



MASTICE UV DAKOS AGLOGEL DUAL TRASPARENTE E COLORATO

MASTIC UV DAKOS AGLOGEL DUAL TRANSPARENT AND COLOURED

Descrizione / Description

Resina UV liquida utilizzata per stuccare fori piccoli. Il prodotto si presenta come un liquido pompabile. Il DAKOS AGLOGEL DUAL, viene fornito con un catalizzatore a parte (flowing starter) per poter permettere l'indurimento della resina dove la luce UV non arriva. Ottima reattività sotto le lampade UV. Molto basso il ritiro dopo la catalisi. Ottimo gloss dopo la lucidatura. Il prodotto viene suggerito per tutti i marmi con fori molto profondi. Il prodotto è possibile averlo colorato a richiesta.

UV liquid resin and transparent, It is in a liquid form suitable to fill small holes on marbles and similar stones. The DAKOS AGLOGEL DUAL is supplied together with a catalyst (flowing starter), which permits the curing of the resin where the UV light cannot arrives. It is very polish able. Good the reactivity under UV lamps. It has a very low shrinkage during the curing. The transparent version is suggested to fill beige marbles, agglomerates resinbond and cementbond. It is possible to colour the glue under request.



Istruzioni d'uso / Instructions for use

Prima di applicare il prodotto accertarsi che il materiale sia pulito e asciutto. Prelevare dal contenitore il mastice e mescolare il 2% di flowing starter.

La miscela così preparata è stabile per 45-60min. Applicare la miscela così preparata per stuccare i fori desiderati. La potenza in watt del forno UV e il tempo di esposizione possono influenzare le caratteristiche finali del prodotto indurito, nello specifico adesione e profondità di indurimento. Sugeriamo di controllare questi dati con il dipartimento di assistenza tecnica della Tenax.

Il prodotto viene indurito sotto il forno UV ed è lucidabile subito.

Il prodotto non è pigmentabile, viene però fornito colorato a richiesta. In questo caso mescolare sempre prima dell'uso.

Chiudere i contenitori dopo l'uso, conservare lontano dalla luce diretta del sole.

Ensure that the marble to be treated is dry and clean.

Take from the cans/tins the UV mastic and mix the 2% of flowing starter. The mixture prepared is stable for 45-60 min. Apply this mixture directly on holes to be filled.

The hard product obtained after the UV oven is polishable immediately.

The final quality of the glue are strongly influenced by the UV power and time of exposure under the UV oven. We suggest to verify these data with the department of technical assistance.

The product is not colourable. We may supply the coloured version under request. In this case mix the glue before usage.

Keep the tins closed after usage, keep away from the ray sun.



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET 21/09/2010 REV. 00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI	
Viscosità cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196)	2000-5000 cps
Densità a 25°C gr/cm ³	1.1
Aspetto	liquido trasparente giallino
Aspetto del prodotto indurito	trasparente opaco simil ghiaccio
Tempo di indurimento (dipende dal forno UV)	da 40 sec a 2 min
Tipo di lampade UV consigliate	al Ferro o Gallio
Spettro di emissione UV consigliato in nanometri	da 280 a 580
Banda UV-A minima richiesta in mW/cm – J/cm :	250 - 4
Banda UV-B minima richiesta in mW/cm – J/cm :	80 - 1
Banda UV-V minima richiesta in mW/cm – J/cm :	300 - 5
Potenza lineare bulbo in W/cm :	300
Temperatura minima di reazione	+5°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	0°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+110°C

TECHNICAL DATA	
Viscosity cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196)	2000-5000 cps
Density at 25°C gr/cm ³	1.1
Aspect	Trasparent liquid slight yellow
Aspect of hard product	Matt trasparent like ice
Hardening time (influenced by UV oven)	From 40 sec to 2 min
UV lamps suggested	Iron or Gallium
Spectra emission suggested in nanometer	From 280 to 580
Minimun wavelength UV-A in mW/cm – J/cm requested :	250 - 4
Minimun wavelength UV-B in mW/cm – J/cm requested :	80 - 1
Minimun wavelength UV-V in mW/cm – J/cm requested :	300 - 5
Linear power of lamp in W/cm :	300
Minimum reaction temperature	+5°C
Minimum temperature of use after hardening	0°C
Maximum temperature of use after hardening	+110°C

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto trasparente ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 6 mesi. Il prodotto colorato va sempre miscelato prima dell'uso.

The products will last at least 6 months in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light. The coloured version must be mixed before usage.

Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice è prodotto chimico. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Glue is chemical product, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Confezioni disponibili / Packaging available

Lt. 1 – Lt. 4 - Lt. 17

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures