

COLLA EPOSSIDICA EPOXY BUILD

EPOXY GLUE EPOXY BUILD

Descrizione / Description

Colla epossidica bi-componente in pasta tixotropica bianca verticale. Utilizzata per incollare marmi, pietre, graniti e pietre in modo sicuro. Per l'uso esterno.

Ottima forza di adesione. Viene anche suggerito per fare incollaggi misti tipo : metallo-pietre, ceramica-pietre, cemento-pietre, cemento-metallo, pietre-pannelli compositi tipo honeycomb.

È opportuno carteggiare il metallo prima di procedere all'incollaggio. In questo tipo di incollaggi si suggerisce di verificare la planarità del pezzo finito dopo un mese.

Epoxy glue bi-component in white tixotropic paste. Suitable for gluing and join marble, granite and stones

For outdoor application. Very good adhesion force. EPOXYBUILD is suggested to glue the following materials together: metal-stones, concrete-metal, ceramic-stone, stone-honeycomb panel. The metal must be scabbled.

In this kind of coupling, we suggest to verify the planarity of the slabs and tiles after 1 months.

Istruzioni d'uso / Instructions for use

La resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe similari che possono arrugginire.

Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie, IN PESO O VOLUME, dei due componenti A e B, nel rapporto 1:1. Miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti.

Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la colla sia completamente asciutto e pulito.

Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.

Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile.

Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza).

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

The glue and hardener must be kept on the original cans/tins.

On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass or similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance. Take out from the two containers A and B the required amounts, IN WEIGHT OR VOLUME, of the two components. Mix very well the 2 parts A+B and proceed to use. During the mixing use clean tools.

Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean.

In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.

To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate.

Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet).

Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 16/03/2015 rev.01

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI	
Viscosità parte A cps 25°C	Pasta tixotropica
Viscosità parte B cps 25°C	Pasta tixotropica
Densità part A / part B a 25°C gr/cm ³	1.30 -1.35 / 1.30 -1.35
Aspetto parte A / aspetto parte B	Pasta bianca / pasta beige
Aspetto resina dura	bianca
Colore della resina in GARDNER ASTM D1544	NA
Colore dell'indurente in GARDNER ASTM D1544	NA
Rapporto di miscelazione in peso o volume	100 + 100= tot 200
Tempo di gel in massa 25°C	Circa 40-45 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	circa 4h
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	Circa 3h
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	79
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	60°C
Forza di strappo con rete di vetro su marmo (1) (ASTM D3167)	1,0 N/mm
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541) (1)	11 Mpa
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + shock termico)	passa il test, nessun distacco della resina dal supporto
Ingiallimento solare allo Xenon test 3 anni (ISO11341)	medio
Temperatura minima di reazione	+10°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore

TECHNICAL DATA	
Viscosity part A cps 25°C	Tixotropic paste
Viscosità part B cps 25°C	Tixotropic paste
Density part A / part B at 25°C gr/cm ³	1.30 -1.35 / 1.30 -1.35
Aspect part A / aspect part B	white paste / straw paste
Aspect resin hard	bianca
GARDNER colour of the resin ASTM D1544	NA
GARDNER colour of the hardener ASTM D1544	NA
Mixing Ratio resin + hardener in weight or volume	100 + 100= tot 200
Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)	Approx. 40-45 min
Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	Approx. 4h
Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	Approx. 3h
Hardeness in Shore D (1) ASTM D 2240	79
Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	60°C
Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	1,0 N/mm
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	11 Mpa
Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Yellowing test on the Xenon chamber 3 years (ISO11341)	medio
Minimum reaction temperature	+10°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours

1) : dopo post cottura 50°C per 12 ore / after postcuring 50°C for 12 hours.

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 2 anni.

The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Resina e indurente sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. E' responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. E' obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures