



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 17/01/2017 rev.01

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

FLUIDO L TRASPARENTE / *FLOWING L TRANSPARENT*

Descrizione / Description

Mastice liquido utilizzato per incollare e riparare marmi, onici e pietre in orizzontale. Il prodotto indurito si presenta molto brillante e si lucida molto bene. La versione L è più liquida rispetto alla standard. Buona la reattività a bassa temperatura. L'adesione sui materiali e le resistenze meccaniche sono le sue qualità migliori.

Transparent liquid glue used to glue and repair in horizontal marbles and similar stones. The hardened product looks shiny and it is very polish able. The version L is more liquid than standard. Good the reactivity at low temperature. Adhesion force and mechanical properties are the most important qualities.

Istruzioni d'uso / Instructions for use



Prima di applicare il prodotto accertarsi che il materiale sia pulito, asciutto ed esente da polvere. Prelevare dal contenitore/barattolo/latta del mastice la quantità necessaria di mastice che si dovrà utilizzare, aggiungere il 2-3% di induritore in pasta, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo.

Non rimettere mai nel contenitore mastice miscelato con il catalizzatore che non è stato utilizzato.

Dovesse essere necessario correggere il colore del mastice, utilizzare le paste coloranti per poliestere oppure ossidi metallici.

Il colore va aggiunto prima del catalizzatore. Aggiungere la quantità necessaria per ottenere il colore desiderato, e poi aggiungere il catalizzatore per ottenere l'indurimento. Un eccesso di pasta colorante o di pigmenti in polvere potrebbe alterare le caratteristiche finali del mastice.

Chiudere i contenitori dopo l'uso. Conservare il mastice e catalizzatore lontano dalla luce e dal sole.

Ensure that the marble to be treated is dry, clean and free of dust.

Take from the tin/can/barrel the necessary amount of glue and add the catalyst in paste 2-3% in weight.

Stir them energetically and use the product thus obtained.

Do not return the unused glue in the tin. If is necessary to correct the colour, use the colouring paste or metal oxides.

Add the colour before the catalyst, match the hue and then add the catalyst.

An excess of colour may influence the final characteristic of the glue. Take care.

Keep the tins closed after usage. Keep the glue and the catalyst away from the rays sun.





SCHEMA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 17/01/2017 rev.01

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI	
Viscosità cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196)	800-1100 cps
Densità a 25°C gr/cm ³	1.1
Aspetto	liquido trasparente giallino
Rapporto di uso mastice + indurente	100+2/3
Tempo di gel in massa a 25°C in min	5-7
Tempo di fuori tatto in strato sottile a 25°C in min	Circa 20 min
Tempo di lavorabilità consigliato a 25°C in min	Circa 60min
Temperatura minima di reazione	0°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	0°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+110°C
Stabilità allo stoccaggio a 25°C	6 mesi
Prova di trazione ASTM D 638	
Carico di rottura MPa	50
Allungamento alla rottura%	>2%
Modulo elastico MPa	4000
Prova di flessione ASTM D 790	
Carico di rottura MPa	110
Test di adesione ASTM D 4541	
Forza di adesione in Mpa a 25°C su marmo botticino lucido dopo 2 ore	3.5
Forza di adesione in Mpa a 25°C su marmo botticino lucido dopo 24 ore	5.0

TECHNICAL DATA	
Viscosity cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196)	800-1100 cps
Density at 25°C gr/cm ³	1.1
Aspect	Yellowish liquid
Ratio of use glue/hardener	100+2/3
Gel time (in bulk) at 25° C in min	5-7
Tacky free in thin layer at 25° C in min	Approx. 20 min
Working time suggested at 25°C in min	Approx. 60min
Minimum reaction temperature	0°C
Minimum temperature of use after hardening	0°C
Maximum temperature of use after hardening	+110°C
Shelf life at 25°C	6 months
Tensile Test ASTM D638	
Ultimate tensile stress MPa	50
Extensibility	>2%
Tensile modulus	4000
Flexion Test ASTM D790	
Breaking load Mpa	110
Adhesion test ASTM D 4541	
Adhesion force at 25°C marble botticino polished after 2 hours in Mpa	3.5
Adhesion force at 25°C marble botticino polished after 24 hours in Mpa	5.0

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 6 mesi.

The products will last at least 6 months in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Confezioni disponibili / Packaging available

Lt.1 – Lt.4 – Lt.17 – Lt.190

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures